

Профессиограмма по специальности

«22.02.06 Сварочное производство»

Сварочное производство	Уровень подготовки: базовая		Уровень подготовки: нет	
	Форма обучения: очная		Форма обучения: заочная	
	Квалификация выпускника: техник		Квалификация выпускника: техник	
Базовое образование	Основное общее образование (9 класс)	Среднее (полное) общее образование (11 класс)	Основное общее образование (9 класс)	Среднее (полное) общее образование (11 класс)
Срок обучения	3 года 10 месяцев	2 года 10 месяцев	нет	3 года 2 мес
Область профессиональной деятельности выпускников	организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения			
Выпускник готовится к следующим видам деятельности	<p>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.</p> <p>Контроль качества сварочных работ.</p> <p>Организация и планирование сварочного производства.</p> <p>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p>		<p>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.</p> <p>Разработка технологических процессов и проектирование изделий.</p> <p>Контроль качества сварочных работ.</p> <p>Организация и планирование сварочного производства.</p> <p>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p>	
Выпускник должен иметь практический опыт	<p>применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;</p> <p>технической подготовки производства сварных конструкций;</p> <p>выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;</p> <p>хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;</p> <p>выполнения расчетов и конструирование сварных соединений и конструкций;</p> <p>проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами;</p> <p>осуществления технико-</p>		<p>применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;</p> <p>технической подготовки производства сварных конструкций;</p> <p>выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;</p> <p>хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;</p> <p>выполнения расчетов и конструирование сварных соединений и конструкций;</p> <p>проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами;</p> <p>осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса;</p> <p>оформления конструкторской,</p>	

	<p>экономического обоснования выбранного технологического процесса;</p> <p>оформления конструкторской, технологической и технической документации;</p> <p>разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и (или) компьютерных технологий;</p> <p>определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях;</p> <p>обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;</p> <p>предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;</p> <p>оформления документации по контролю качества сварки;</p> <p>текущего и перспективного планирования производственных работ;</p> <p>выполнения технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;</p> <p>применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;</p> <p>организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;</p> <p>обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ;</p>	<p>технологической и технической документации;</p> <p>разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и (или) компьютерных технологий;</p> <p>определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях;</p> <p>обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;</p> <p>предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;</p> <p>оформления документации по контролю качества сварки;</p> <p>текущего и перспективного планирования производственных работ;</p> <p>выполнения технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;</p> <p>применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;</p> <p>организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;</p> <p>обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ;</p>
<p>Перечень специальных дисциплин</p>	<p>Основы философии</p> <p>История</p> <p>Иностранный язык</p> <p>Физическая культура</p> <p>Информационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>Правовое обеспечение профессиональной деятельности</p>	<p>Основы философии</p> <p>История</p> <p>Иностранный язык</p> <p>Физическая культура</p> <p>Информационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>Правовое обеспечение профессиональной деятельности</p>

	<p>Основы экономики организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке</p>	<p>Основы экономики организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке</p>
Условия труда	График работы – 8 часовой рабочий день, 40 часов в неделю, работа в цехе	
Личностные качества выпускника	<p>Умение отстаивать свою точку зрения Ответственность Аккуратность Воспитанность Умение работать с информацией Потребность в саморазвитии Умение принимать обдуманные, рациональные решения Умение осуществлять самоконтроль Творческий подход к профессиональной деятельности Исполнительность Стремление к профессиональному росту Честность Эффективность в работе (работоспособность) Независимость</p>	
Медицинские противопоказания	<p>- заболевания дыхательных органов; - заболевания опорно-двигательного аппарата (радикулит, остеохондроз и др.); - заболевания сердечно-сосудистой и нервной систем; - расстройства психики; - выраженные дефекты зрения и слуха.</p>	
Базовые предприятия прохождения производственной практики	<p>АО Балтийский Завод АО «Машиностроительный завод «Армалит» ЦКБ МТ «Рубин» ООО «Жилкомсервис №2 Кировского района»</p>	
Возможность продолжения образования	<p>продолжение обучения по программе в ВУЗах на профильных специальностях:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Санкт-Петербургский государственный политехнический университет Петра Великого; • Санкт-Петербургский государственный морской технический университет 	

Востребованность на рынке труда (указать вид предприятий и должности)	Промышленные заводы, промышленные предприятия, верфи Бригадир сварочной бригады, Мастер производственного участка, Мастер технологического участка, Мастер эксплуатационного участка
Средняя заработная плата	60 000-90 000